

Betreff:

**Sachstandsbericht Auswertung "Communities That Care"**

Organisationseinheit:

Dezernat V  
51 Fachbereich Kinder, Jugend und Familie

Datum:

27.02.2018

Beratungsfolge

Schulausschuss (zur Kenntnis)

Sitzungstermin

23.02.2018

Status

Ö

**Sachverhalt:**

Zur Anfrage der Fraktion  $P^2$  im Rat vom 12. Februar 2018 (18-07378) wird wie folgt Stellung genommen:

Im Herbst 2017 wurden im Rahmen des Projektes „CTC – Communities That Care“ in Braunschweig flächendeckend knapp 5.000 Schülerinnen und Schüler der Jahrgänge 7, 9 und 11 befragt. Aufgrund der Datenmenge dauert die Auswertung, mit der das EO-Institut beauftragt wurde, zurzeit an. Für eine der nächsten Sitzungen des Schulausschusses ist eine ausführliche Berichterstattung über erste Ergebnisse avisiert. Darüber hinaus ist vorgesehen, bis zum Sommer dieses Jahres einzelne Berichte und Schulauswertungen zu erstellen.

Dr. Hanke

**Anlage/n:**

keine